

## **RAMOWY PROGRAM PRAKTYK IM MK**

Kierunek: **Inżynieria Materiałowa**

Specjalność: **Materiały Konstrukcyjne**

### **Zalecane obszary zagadnień:**

Zapoznanie się z przepisami BHP i PPOŻ istniejącymi zagrożeniami występującymi w czasie procesu produkcji i zagrożeniami dla środowiska.

Zapoznanie się ze strukturą organizacyjną i profilem produkcyjnym Przedsiębiorstwie

Kontrola jakościowa surowców przeznaczonych do produkcji.

Informacje o istniejących w Zakładzie maszynach i urządzeniach ich głównych parametrach oraz ich obsłudze.

Warunki technologiczne prowadzonych w Zakładzie procesów produkcyjnych lub badań.

Sposoby kontroli międzyoperacyjnej produktów, badań lub usług.

Zmiany struktury i właściwości półproduktów na poszczególnych etapach produkcji.

Metody obróbki cieplnej i obróbki powierzchniowej materiałów – jeżeli taka jest prowadzona w Zakładzie.

Wykorzystanie programów CAD-owskich lub innego rodzaju oprogramowania stosowanego w procesie produkcji lub do sterowania urządzeń.

Najczęściej spotykane problemy występujące w czasie procesu technologicznego.

Obrót i recykling materiałów inżynierskich, metalowych i niemetalowych.

Metody kontroli produktów finalnych, przyczynami występowania wad w produkcji finalnym – jeżeli takie występują.

Metody odbioru jakościowego gotowych produktów.

Sporządzania atestów i certyfikatów.

Opracowanie planu wysyłek eksportowych.

Badania wytrzymałościowe.

Badania metalograficzne.

Badania przy użyciu topografu komputerowego.

Produkcja odlewów metodą grawitacyjną oraz pozostałymi metodami.

Zapoznanie się z metodami badań nieniszczących.

Zapoznanie się z procedurami certyfikacji wyrobów.

Przygotowanie recept produkcyjnych w procesie wulkanizacji gum.

Śledzenie procedur przygotowania mieszanek z tworzyw sztucznych.

Zasady konstrukcji form i narzędzi stosowanych w produkcji.

Zasady doboru materiałów i produkcji w zależności od potrzeb rynkowych.

Obróbka cieplna elementów stalowych.

Obróbka ciepło-chemiczna elementów stalowych, metalowych.

Przeróbka plastyczna elementów stalowych, metalowych.

Obróbka powierzchniowa elementów.

Obróbka skrawaniem elementów metalowych oraz z tworzyw sztucznych.

Restaurowanie obiektów technicznych i przekształcanie ich w obiekty muzealne.